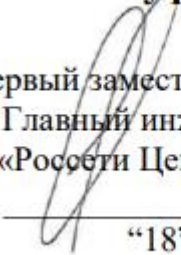


Номер ТЗ	401А
Номер материала SAP	0002407115

“УТВЕРЖДАЮ”

Первый заместитель директора-
Главный инженер филиала
ПАО «Россети Центр» -«Курскэнерго»
И.В. Симонов
“18” 05 2026 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку (Бинокль БПЦ 8х30) Лот № 401А
(Приборы оптические)

1. Технические требования к продукции.

Технические требования и характеристики инструмента должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений приведенных в таблице:

Таблица

Филиал	Код материала	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	Точка поставки	Срок поставки *	Предоставление национального режима в соответствии с ПП 1875 от 23.12.2024	
							ОКПД 2	Мера применения национального режима (запрет, ограничение, преимущество)
Курскэнерго	0002407115	Бинокль БПЦ 8х30	1	шт	Курская область, Курский р-н, п. Ворошнево, центральные склады филиала ПАО «Россети Центр» – «Курскэнерго»	45 дней с момента заключения договора	26.70.22.110	Ограничение

Наименование	Технические требования и характеристики
Бинокль БПЦ 8х30	-Увеличение. 8 крат — позволяет приближать объекты в 8 раз. -Диаметр объектива. 30 мм — определяет светосилу и детализацию изображения. -Тип призмы. Porro — обеспечивает большое поле зрения и контрастное изображение. -Материал призмы. ВАК-4 или ВК-7 — высококачественное стекло с хорошими светопроводящими свойствами. onlinetrade.ru +1 -Просветляющее покрытие линз. Многослойное — уменьшает потери света и улучшает цветопередачу. onlinetrade.ru +1

	<p>-Фокусировка. Центральная — оба канала настраиваются одним маховиком.</p> <p>-Диоптрийная коррекция. В зависимости от модели, диапазон может варьироваться, например, от -4 до +4 диоптрий для коррекции разницы в остроте зрения между глазами.</p> <p>-Поле зрения. Линейное — 150 м на 1000 м, угловое — около 8,5°. onlinetrade.ru +1</p> <p>-Диаметр выходного зрачка. 3,75 мм — влияет на комфорт наблюдения при слабом освещении.</p> <p>-Вынос выходного зрачка. 12 мм — позволяет использовать бинокль в очках.</p> <p>-Минимальная дистанция фокусировки. 5 м — ближняя точка, на которой возможно чёткое изображение.</p> <p>-Межзрачковое расстояние. Регулируется в диапазоне 52–74 мм.</p> <p>-Защита от влаги. Есть в некоторых моделях.</p> <p>-Корпус. Металлический или из алюминиевых сплавов с обрезиненным покрытием или отделкой из искусственной кожи — обеспечивает прочность и удобство удержания.</p> <p>-Вес. Около 550–570 г.</p>
--	--

2. Общие требования.

2.1. К поставке допускается инструмент, отвечающий следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих инструмент для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- инструмент, впервые поставляемый заводом - изготовителем для нужд ПАО «Россети Центр», должен иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки инструмента) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

– наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку инструмента для нужд ПАО «Россети Центр» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

2.3. Инструмент должен соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям ГОСТ и ТУ указанных в п. 1.1.

2.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения инструмента должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя инструмента, ГОСТ 14192 – 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Номинальные значения климатических факторов внешней среды для инструмента должны соответствовать ГОСТ 15150-69.

Способ транспортировки инструмента должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки. Инструмент следует хранить на стеллажах, поддонах или в штабелях в крытых складских помещениях.

2.5. Срок изготовления инструмента производителем должен быть не более полугода от момента поставки.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемый инструмент должна распространяться не менее чем на 12 месяцев со дня ее поставки. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае значительного ухудшения характеристик инструмента, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести продукции.

Инструмент должен обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы, который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 5 лет.

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки инструмента должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат качества, соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемого инструмента, на русском языке.

Маркировка тары для инструмента должна соответствовать требованиям ГОСТ 18620-86, ГОСТ и технических условий для инструмента конкретных марок.

По всем видам инструмента Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 2.601-2006.

6. Правила приемки продукции.

Каждая партия инструмента должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр» и ответственными представителями Поставщика при получении его на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник СЛЭП



Макаров А.И.